

SUMISHRINKER (SS001)

スミシュリンカー (SS001)

ハーネスジョイント部のチューブ収縮加工機

本製品は、接着剤付き熱収縮チューブ(スミチューブ)をハーネスジョイント部に収縮させるための収縮加工機です。

基本特性

- ベルト搬送による連続的なハーネスジョイントの収縮加工
- 温度・速度管理による信頼性の高い防水処理
- 設定温度範囲外ではベルトが反転するポカ避け機構
- 上下のセラミックヒーターによる安定した温度管理
- 全長 1m の卓上サイズ

仕様

項目	内容
電源	単相 AC 200V 50/60 Hz
消費電力	2.0kW
ヒーター部	遠赤外線セラミック面ヒーター 200V 1kW × 2 (上下面)
温度制御	上部ヒーターの K 熱電対による PID 制御
温度範囲	推奨設定温度 550℃
ワーク搬送方法	ベルト 2 本によるワーク搬送、 ベルト間隔 170mm
ベルト送り速さ	0.3 ~ 3.0m/分
適用チューブサイズ	内径 20mm 以下
適用チューブ長	80mm 以下
重量	40kg
サイズ	202 (W) × 980 (L) × 670 (H) mm ブレーカー (電源の遮断)
安全対策	非常停止ボタン (ヒーター、ベルト、ファンの停止) 開口検出スイッチ (ヒーターベルトの停止)

*電源プラグは設置する場所のコンセントに合わせてご用意ください。
電圧に応じて、変圧器をご使用ください。



SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
A4
スミチューブ LA
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

スミチューブ F (Z)
F3 (Z)
NHR2
NHR4
V (300V)
V (600V)

スミチューブ F2 (Z)
F4 (Z)
B2
B2 (3X)
BB

スミチューブ K
K2

スミチューブ KH200(TW)

スミチューブ KH230(TW)

スミチューブ B6
R
AN25

スミチューブ W

スミチューブ O2C
W3C

スミチューブ O2B2
W3F2
W3B2
W3B2 (4X)
SA2
SA3

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
イラックスチューブ V2
RP3
BB
ER2
NHR
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

Composite article

複合品
スミシール
スミチューブ SA3キャップ

Processing machine

収縮加工機
スミシュリンカー/ドライヤー

HEATING GUN (FV310/883B)

ヒートガン (FV310/883B)

工業用ドライヤー

特長

- 熱風による収縮、乾燥、溶着、曲げ加工などの工業用熱風加工機
- 連続パワフル加熱でスピーディな作業が可能
- 1 日中利用できる絶縁硝子を使用したヒーター構造
- 家庭用ヘアードライヤーの 3 倍以上の熱風温度
- 樹脂ボディを採用することにより軽量化

仕様

	FV310	883B
項目	内容	内容
電源	AC100V 50/60Hz	
消費電力	1000W	
プラグ形状	平型プラグ	
最高温度 *1	50 ~ 530℃ (連続可変)	500℃
風速	600m/min.	1250m/min.
風量	0.15 ~ 0.25m ³ /min	0.2m ³ /min.
サイズ	240 (W) × 190 (H) × 70 (D) mm	260 (W) × 190 (H) × 75 (D) mm
重量 *2	600g	750g

*1: 最高温度は、ノズル口から 10mm の位置で測定したおよその値です。

*2: 重量はコードを除きます。

FV310



883B

