

IRRAX® SLEEVE SCM2

イラックススリーブSCM2

接着剤付き熱収縮チューブ

✓ RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度 / 115°C以上
- 収縮率 / 内径収縮率 60%以上
長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度 / -55 ~ 120°C

特長

- 金属、ポリエチレン、PVCに対し優れた接着性を有する
- 段差のある被収縮物にも対応可能な高収縮倍率
(内径方向1/3に収縮)
- 柔軟性に優れる

マーキング

イラックススリーブSCM2のチューブ表面には、次の文字が印刷されています。
IRRAX SLEEVE SCM2 XX (XX: サイズ)

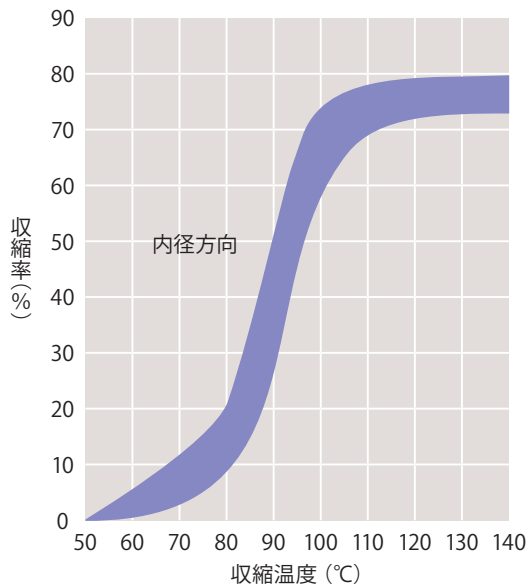
用途

- 通信機器・低圧ケーブルの接続部、低圧ケーブルの端末の防水・絶縁保護
 - 各種コネクタとケーブルの接続部の防水・絶縁保護
 - 金属パイプの接続部の防食保護
 - テーピング、モールド処理の代替
- 注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

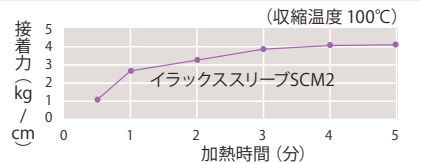
色

- 黒

収縮特性



金属に対する接着力



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.0 MPa 以上	21.7MPa
	引張強さ*2 (老化後)	150°C×168時間、8.0MPa以上	23.5MPa
	伸び (老化前)	350% 以上	568%
	伸び (老化後)	150°C×168時間、300%以上	532%
電气的特性	低温柔軟性 硬度 (ショアーD)	-55°C×1時間、クラックなし —	合格 41
	体積抵抗率 誘電率	1×10 ¹³ Ω・cm 以上 —	2×10 ¹⁴ Ω・cm 4.1
化学的特性	耐候性(4000時間)	—	—
	引張強さ 伸び	— —	残率 94% 残率 91%

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ *1	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小) (mm)
	内径 (最小値)	内径 *2 (最大値)	内径 *2 (呼称)	肉厚 *2 (呼称)	
04-1220	10.2	3.80	1.50	—	1220
07-1220	19.0	5.60	2.00	—	1220
11-1220	28.0	9.5	2.00	—	1220
13-1220	33.0	10.2	2.00	—	1220
15-1220	38.1	12.7	2.30	—	1220
17-1220	44.0	14.0	2.30	—	1220
20-1220	52.0	18.2	2.30	—	1220
27-1220	70.0	25.5	2.30	—	1220
35-1220	90.0	30.0	2.50	—	1220
50-1220	125.0	40.0	2.50	—	1220

*1:収縮前内径をインチに換算して10倍した値を表しています (例:サイズ "04"は0.4inch) *2:外層材のみの値

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
A4
スミチューブ LA
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

F (Z)
F3 (Z)
スミチューブ NHR2
NHR4
V (300V)
V (600V)

F2 (Z)
F4 (Z)
スミチューブ B2
B2 (3X)
BB

スミチューブ K
K2

スミチューブ KH200(TW)

スミチューブ KH230(TW)

B6
スミチューブ R
AN25

スミチューブ W

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2
スミチューブ W3B2
W3B2 (4X)
SA2
SA3

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
イラックスチューブ V2
RP3
BB
ER2
NHR
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI 300/350
SNHM

Composite article

複合品

スミシール
スミチューブ SA3キャップ

Processing machine

収縮加工機

スミシユンカー / ドライヤー