

# SUMISEAL®

## スミシール

電線の接続及び防水が可能な熱収縮チューブ一体型圧着スリーブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



### 基本特性

- 材質／裸圧着スリーブ: 無酸素銅管 (電気すずめっき)  
熱収縮チューブ外層: 電子線架橋半硬質  
ポリオレフィン樹脂  
熱収縮チューブ内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度 / 120°C以上
- 連続使用可能温度 / -40 ~ 105°C

### 特長

- 電線の接続および防水が可能
- 金属、ポリエチレン、PVCに対し接着性を有し、防水加工が可能
- 耐摩耗性に優れる
- 均一でコンパクトな仕上がりが可能

### 適用規格

- 住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号 R4-0200)

### 用途

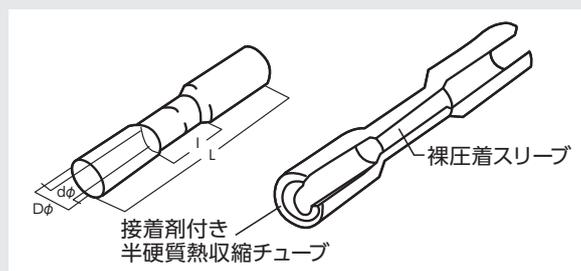
- 自動車用電線ハーネス、家電製品、船舶、工作機械などの電線の接続および防水・絶縁、機械的保護  
注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

### 色

- 黄、赤、青

### 仕様

品番	定格電圧	定格電流	標準色
SS-2220	600V	19A	黄
SS-1816	600V	19A	赤
SS-1414	600V	27A	青
SS-1010	600V	49A	黄

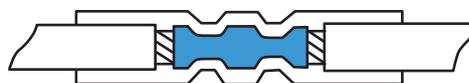


### 圧着作業工程

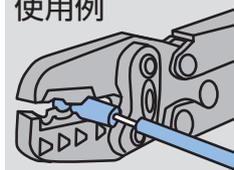
#### ①電線挿入



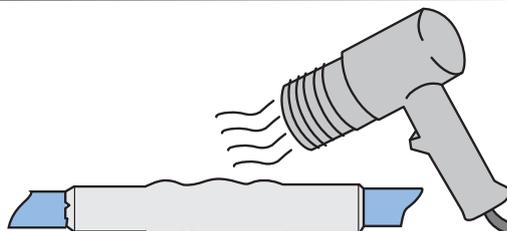
#### ②圧着



#### 使用例



#### ③加熱収縮



半硬質熱収縮チューブをヒートガン等で熱を加えて収縮させると、被覆内部の接着剤が溶融し、電線と絶縁被覆が密着して、防水性が向上します。

熱収縮チューブの収縮破れを防ぐために過収縮を避けて下さい。

### 特性

項目	試験方法と判定基準
耐電圧	3400Vの交流電圧 (60Hz) をスミシール外側と内部の電線間に印加し、1分間耐えること。
防水性	水深1mに1ヶ月間浸漬後、耐電圧試験に合格すること。
冷熱サイクル	5サイクル (1サイクルは、-25°C×30分→20°C×10分→75°C×30分→20°C×10分) 後、耐電圧試験に合格すること。
低温性	-20°Cで圧着し、-55°C×1時間放置する。次いで常温に戻し耐電圧試験に合格すること。
低振動疲労性	加速度7G×8時間加震後、耐電圧試験に合格すること。

### サイズ

品番	各部の寸法 (mm)				電線抱合範囲	
	dφ	Dφ	L	l	mm <sup>2</sup>	AWG
SS-2220	1.4	3.8	25	11.5	0.3 ~ 0.5	22-20
SS-1816	1.7	4.2	37	15.0	0.75 ~ 1.25	18-16
SS-1414	2.3	4.9	37	15.0	2.0	14
SS-1010	3.4	6.4	42	15.0	5.5	10

### SUMITUBE®

#### スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

NHR2
スミチューブ NHR4
V (300V)
V (600V)

F2 (Z)
スミチューブ F4 (Z)
B2
B2 (3X)

R
スミチューブ AN25

K
スミチューブ K2

スミチューブ KH200(TW)

スミチューブ KH230(TW)

スミチューブ FE3

O2C
スミチューブ W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2(4X)

スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMIMELT S
SA5
SA4

### IRRAX®TUBE/TAPE

#### イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
NHR
イラックスチューブ V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

### IRRAX®SLEEVE

#### イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI 300/350
SNHM

### Processing tool

#### 複合品

#### スミシール

### Processing equipment

#### 収縮加工器具

#### ヒートガン