

IRRAX® SLEEVE SCM2

イラックススリーブSCM2

接着剤付き熱収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度 / 115℃以上
- 収縮率 / 内径収縮率 60%以上
長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度 / -55~120℃

特長

- 金属、ポリエチレン、PVCに対し優れた接着性を有する
- 段差のある被収縮物にも対応可能な高収縮倍率 (内径方向1/3に収縮)
- 柔軟性に優れる

マーキング

イラックススリーブSCM2のチューブ表面には、次の文字が印刷されています。
IRRAX SLEEVE SCM2 XX (XX: サイズ)

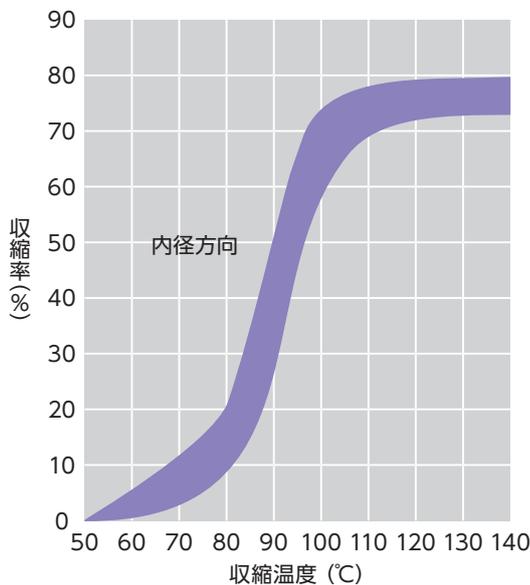
用途

- 通信機器・低圧ケーブルの接続部、低圧ケーブルの端末の防水・絶縁保護
 - 各種コネクタとケーブルの接続部の防水・絶縁保護
 - 金属パイプの接続部の防食保護
 - テーピング、モールド処理の代替
- 注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

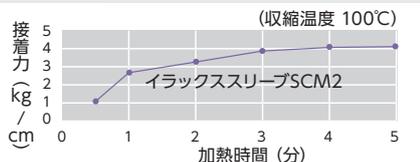
色

- 黒

収縮特性



金属に対する接着力



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.0 MPa 以上	21.7MPa
	引張強さ*2 (老化後)	150°C×168時間、8.0MPa以上	23.5MPa
	伸び (老化前)	350 % 以上	568%
	伸び (老化後)	150°C×168時間、300%以上	532%
	低温柔軟性 (-55°C×1時間)	—	クラックなし
電気的特性	体積抵抗率	1×10 ¹³ Ω・cm 以上	2×10 ¹⁴ Ω・cm
	誘電率	—	4.1
化学的特性	耐候性(4000時間)	—	残率 94 %
	引張強さ 伸び	—	残率 91 %

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ *1	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小) (mm)
	内径 (最小値)	内径 *2 (最大値)	肉厚 *2 (呼称)	肉厚 *2 (呼称)	
04-1220	10.2	3.80	1.50	1.50	1220
07-1220	19.0	5.60	2.00	2.00	1220
11-1220	28.0	9.5	2.00	2.00	1220
13-1220	33.0	10.2	2.00	2.00	1220
15-1220	38.1	12.7	2.30	2.30	1220
17-1220	44.0	14.0	2.30	2.30	1220
20-1220	52	18.2	2.30	2.30	1220
27-1220	70	25.5	2.30	2.30	1220
35-1220	90	30.0	2.50	2.50	1220
50-1220	125	40.0	2.50	2.50	1220

*1:収縮前内径をインチに換算して10倍した値を表しています (例:サイズ "04"は0.4inch) *2:外層材のみの値

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2
B
スミチューブ LB
B6
NHR2
スミチューブ NHR4
V(300V)
V(600V)
F2(Z)
スミチューブ F4(Z)
B2
B2(3X)
R
スミチューブ AN25
K
スミチューブ K2
スミチューブ KH200(TW)
スミチューブ KH230(TW)
スミチューブ FE3
O2C
スミチューブ W3C
O2B2
W3F2
W3B2
W3B2(4X)
スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMIMELT S
SA5
SA4

IRRAX® TUBE/TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
イラックスチューブ NHR
V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX® SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI 300/350
SNHM

Processing tool

複合品

スミシール

Processing equipment

収縮加工器具

ヒートガン