

SUMITUBE® SA4

スミチューブSA4

自動車バッテリーハーネス用・接着剤付き収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋半硬質ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶解性接着剤
- 収縮温度 / 135℃以上
- 収縮率/内径収縮率 75%以上
長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度 / -40 ~ 125℃

特長

- 高倍率に収縮し「端子付き電線やバッテリーハーネス」、「電線とコネクタ部等、段差の大きい部分」の防水保護が可能
- 高温放置時に端子締結穴に接着剤が垂れにくい
- 耐摩耗性に優れる
- 収縮後の被覆物が視認可能
- 植物性由来のバイオマス原料を15%含みます

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様

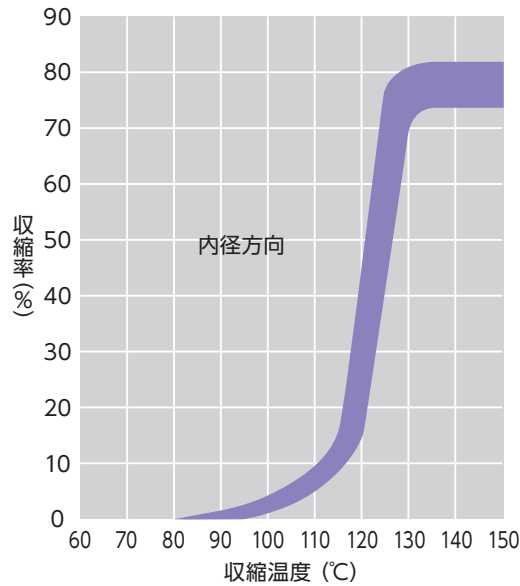
用途

- 自動車・電子機器の端子付き電線の防水絶縁保護、機械的保護
- 段差の大きい自動車部品・電子機器部品の防水処理
注) 使用条件に合わせて防水性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 外層: 透明
- 内層 (接着剤): 黒

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2	10.4MPa以上	18.1MPa
	伸び	300%以上	508%
	熱衝撃	225℃×4時間、クラック無し	合格
	耐熱性	150℃×10日、クラック無し	合格
電気的特性	2%セカントモジュラス	150MPa以上	412MPa
	ダイナミックカットスルー	134N以上	729N
	絶縁耐力	15kV/mm以上	21.0kV
	体積抵抗率	10×10 ¹² Ω・cm以上	1.3×10 ¹⁵ Ω・cm

*1:保証値ではありません *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)	マーキング内容
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内径 (最大値)	肉厚* (参考値)	内層肉厚 (参考値)		
18.3/4.35	18.3	0.70	4.35	2.20	1.32	1.2	SA4 18.3
24/6	24.0	0.70	6.0	2.20	1.35	1.2	SA4 24
32/8	32.0	0.70	8.0	2.50	1.50	1.2	SA4 32

*内層肉厚を含む

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

NHR2
スミチューブ NHR4
V (300V)
V (600V)

F2 (Z)
スミチューブ F4 (Z)
B2
B2 (3X)

R
スミチューブ AN25

K
スミチューブ K2

スミチューブ KH200 (TW)
スミチューブ KH230 (TW)

スミチューブ FE3

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2 (4X)
スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMMELT S
SA5
SA4

IRRAX® TUBE/TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
イラックスチューブ NHR
V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX® SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI 300/350
SNHM

Processing tool

複合品

スミシール

Processing equipment

収縮加工器具

ヒートガン