

SUMITUBE® SA3

スミチューブSA3

自動車ハーネスジョイント用・接着剤付き難燃熱収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋半硬質難燃性ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度 / 135℃以上
- 収縮率/内径収縮率 75%以上
長さ変化率 -10%以上
- 連続使用可能温度 / -40 ~ 130℃

特長

- 高倍率に収縮し、「複数本のハーネスジョイント」、「電線とコネクタ部等、段差の大きい部位」の防水保護が可能
- 高温でチューブの位置保持性に優れる
- 耐摩耗性に優れる
- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)
- 植物性由来のバイオマス原料を10%含みます

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-F308)

マーキング

スミチューブSA3のチューブ表面には、マーキングが施されています。マーキング内容は、サイズ表に記載しています。

用途

- 自動車・電子機器のハーネスジョイントの防水絶縁保護、機械的保護
- 段差の大きい自動車部品・電子機器部品の防水処理
注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 黒

特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2	10.4MPa以上	25.8MPa
	伸び	300%以上	550%
	熱衝撃	225℃×4時間、クラックなし	合格
	耐熱性	130℃×7日、クラックなし	合格
	2%セカントモジュラス	150MPa以上	463MPa
電気的特性	絶縁耐力	15kV/mm以上	20.6kV/mm
	体積抵抗率	1.0×10 ¹² Ω・cm以上	9.6×10 ¹⁵ Ω・cm
化学的特性	燃焼性	SAE J1128、70秒以内消炎	合格
ハーネス取り付け後の防水性	試験方法:住友電工ファインポリマー法 (下記試験後、漏れ電流値0.25μA以下) ・熱老化 (125℃×1008時間) ・ヒートサイクル (125℃、30分 及び -40℃、30分を125サイクル実施) ・耐液性 (ブレーキオイル、エンジンクールド、ASTM#3、オートマチックトランスミッションオイル等に2時間浸漬)		合格 合格 合格

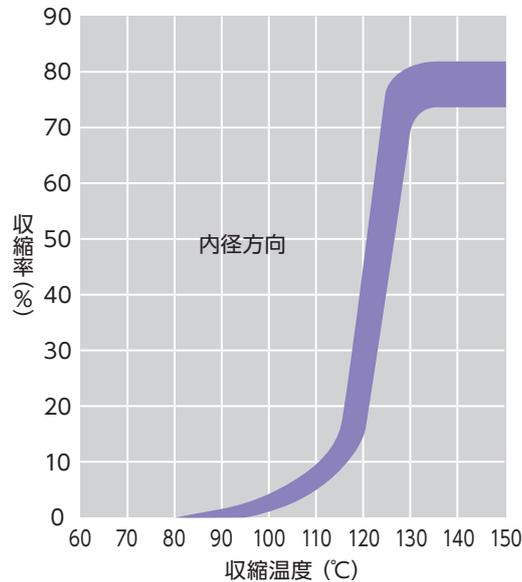
*1:保証値ではありません。 *2:引張強さは外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)	マーキング内容
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内径 (最大値)	肉厚* (最小値)	内層肉厚 (参考値)		
5.8/1.2	5.80	0.45	1.26	1.20	0.56	1.22	SA3-1
7.5/1.6	7.5	0.60	1.64	1.52	0.76	1.22	SA3-2
10.9/2.4	10.9	0.70	2.40	1.91	1.02	1.22	SA3-3
17.8/4.4	17.8	0.80	4.45	2.41	1.37	1.22	SA3-4

*内層肉厚を含む

収縮特性



SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

NHR2
スミチューブ NHR4
V (300V)
V (600V)

F2 (Z)
スミチューブ F4 (Z)
B2
B2 (3X)

R
スミチューブ AN25

K
スミチューブ K2

スミチューブ KH200 (TW)
スミチューブ KH230 (TW)

スミチューブ FE3

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2 (4X)

スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMMELT S
SA5
SA4

IRRAX® TUBE/TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
イラックスチューブ NHR
V2
ER2
FR25
FE2

イラックステープ VZL

IRRAX® SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

Processing tool

複合品

スミシール

Processing equipment

収縮加工器具

ヒートガン