

SUMITUBE®W

スミチューブW

熱溶融チューブ入り熱収縮チューブ

カタログ No.803 ✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

CSA規格対応



基本特性

- 材質/外層チューブ: 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内層チューブ: 熱溶融性ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度/ 115°C以上
- 収縮率/内径収縮率 60%以上
長さ変化率 -15%以上
- 連続使用可能温度/ -55 ~ 105°C

特長

- 外層に内層を挿入した二層構造
- 段差の大きい被覆物体の充填に効果的

適用規格

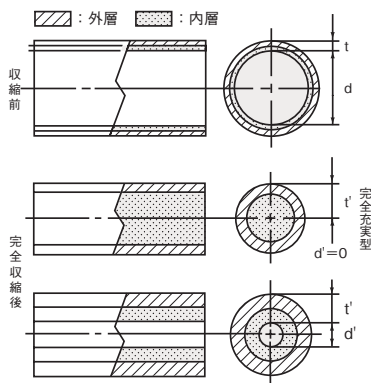
住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-1080)

用途

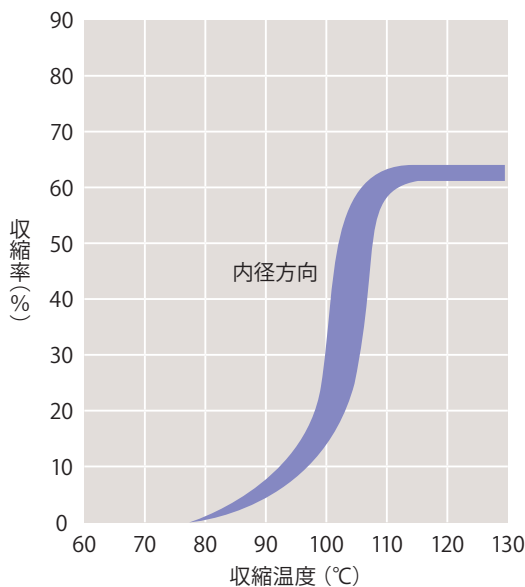
- 電線端末、電線接続部、接続端子の絶縁、保護、補強
- 各種パイプ類の防食、電食防止

色

- 黒(内層:灰)、透明(内層:透明)



収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*
機械的特性	引張強さ	10.4MPa以上	13.8MPa
	伸び	200%以上	475%
	比重	—	0.94
	硬度 (ショアーD)	—	42
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	$1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上	$1.7 \times 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
化学的特性	吸水率	23°C×24時間、0.30%以下	0.06%
	燃焼性	非難燃	—

*代表値は全て外層のみのデータを記載しています。代表値は保証値ではありません

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)
	内径 (d)	肉厚 (参考値) (t)	内径 (最大値) (d')	肉厚 (参考値) (t')	
1.5	1.70 ± 0.20	0.50	完全充塞	1.10	0.3
2.5	2.70 ± 0.20	0.50	完全充塞	1.40	0.3
3.5	3.50 ± 0.30	0.55	完全充塞	1.60	0.3
4.5	4.60 ± 0.30	0.60	完全充塞	2.00	0.3
5.5	5.50 ± 0.40	0.65	完全充塞	2.20	0.3
7	7.3 ± 0.5	0.65	2.80	1.50	0.3
8	8.2 ± 0.5	0.75	2.80	1.80	0.3
9	9.0 ± 0.5	0.75	2.80	1.90	0.3
10	10.0 ± 0.5	0.75	3.50	1.90	0.3
11	11.0 ± 0.5	0.80	4.00	2.00	0.3
14	14.0 ± 0.6	0.80	5.50	2.10	0.3

SUMITUBE®

スミチューブ製品

A
C
A4
スミチューブ LA
C (UL)
D
A2

スミチューブ B
LB

スミチューブ F (Z)
F3 (Z)
NHR2
NHR4
V (300V)
V (600V)

スミチューブ F2 (Z)
F4 (Z)
B2
B2 (3X)
BB

スミチューブ K
K2

スミチューブ KH200(TW)

スミチューブ KH230(TW)

スミチューブ B6
R
AN25

スミチューブ W

スミチューブ O2C
W3C

スミチューブ O2B2
W3F2
W3B2
W3B2 (4X)
SA2
SA3

IRRAX®TUBE / TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
F2 (UL)
イラックスチューブ V2
RP3
BB
ER2
NHR
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

Composite article

複合品

スミシール
スミチューブ SA3キャップ

Processing machine

収縮加工機

スミシユリカー / ドライヤー