

SUMITUBE® O2B2

スミチューブO2B2

SAE/UL/CSA規格品 直線形状 (パイプ等) の被覆物体の固定、防水に効果的な接着剤付き難燃熱収縮チューブ

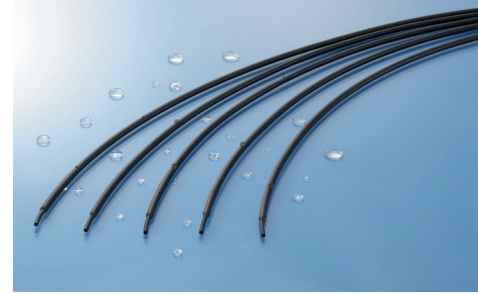
✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



SUMITUBE®
スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

スミチューブ NHR2
NHR4
V(300V)
V(600V)

スミチューブ F2(Z)
F4(Z)
B2
B2(3X)

スミチューブ R
AN25

スミチューブ K
K2

スミチューブ KH200(TW)
KH230(TW)

スミチューブ FE3

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2(4X)
スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMMELT S
SA5
SA4

IRRAX®TUBE/TAPE
イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
イラックスチューブ NHR
V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE
イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

Processing tool
複合品

スミシール

Processing equipment
収縮加工器具

ヒートガン

基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋軟質難燃性ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶解性接着剤
- 収縮温度 / 110°C以上
- 収縮率/内径収縮率 50%以上、長さ変化率 -10%~1%
- 連続使用可能温度 / -55 ~ 125°C
(SAE-AS23053規格: -55°C~110°C)

特長

- SAE/UL/CSA規格品
- パイプ形状の被覆物体の固定、防水加工に効果的
- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)
- 柔軟
- 接着剤の厚みが、スミチューブ W3B2より薄肉

適用規格

UL224

認定ファイルNo. E75077

カタログNo. SUMITUBE O2B2又は890

温度定格 125°C、電圧定格 600V

CSA C22.2 No. 198.1

認定ファイルNo. LR33298

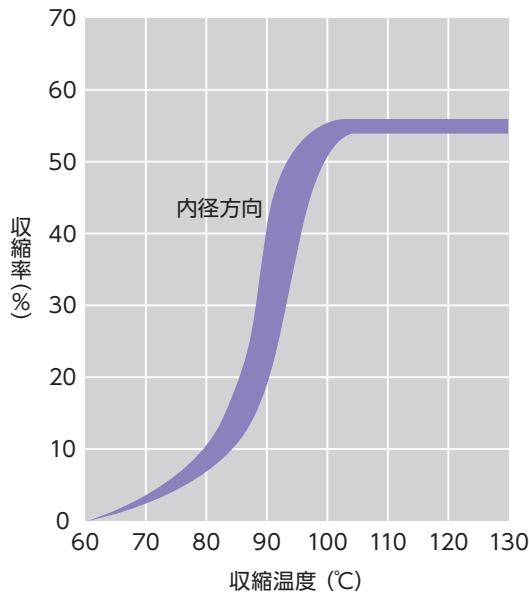
温度定格 125°C、電圧定格 600V

SAE-AS23053/4 Class 2

用途

- 各種パイプ類の防水、防食
 - 電子部品の防水
 - 電線接続部の絶縁保護
- 注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用下さい。

収縮特性



色

- 黒

特性 [SAE-AS23053/4 Class 2]

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.4MPa以上	16.4MPa
	引張強さ*2 (老化後)	158°C×7日、7.3MPa以上	10.5MPa
	伸び (老化前)	200%以上	500%
	伸び (老化後)	158°C×7日、100%以上	305%
	熱衝撃	250°C×4時間、クラックなし	合格
	低温衝撃	-55°C×1時間、クラックなし	合格
電気的特性	耐電圧 (老化前)	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	耐電圧 (老化後)	158°C×7日、AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	絶縁破壊電圧 (老化前)	AC2.5kV以上	37.5kV
	絶縁破壊電圧 (老化後)	158°C×7日、残率50%以上で且つAC2.5kV以上	合格
	体積抵抗率	1.0×10 ¹⁴ Ω・cm以上	2.3×10 ¹⁴ Ω・cm
化学的特性	銅腐食性	121°C×16時間、腐食なし	合格
	燃焼性 (UL224)	ALL TUBING FLAME TEST合格	合格

*1:保証値ではありません *2:引張強さは、外層の断面積を使用し計算しています。

サイズ

呼称サイズ (inch)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)
	内径 (最小値)	内径 (最大値)	肉厚*	内層肉厚 (参考値)	
1/4	6.4	3.20	0.70 ± 0.10	0.10	1.22
3/8	9.5	4.75	0.70 ± 0.10	0.10	1.22
1/2	12.7	6.4	0.80 ± 0.10	0.10	1.22
3/4	19.1	9.5	0.90 ± 0.10	0.10	1.22
1	25.4	12.7	1.10 ± 0.20	0.20	1.22
1-1/2	38.1	19.1	1.20 ± 0.20	0.20	1.22

*:内層肉厚を含む