

SUMITUBE® スミチューブ製品	
スミチューブ	A
	C
	A4
	LA
	A2
スミチューブ	B
	LB
	B6
スミチューブ	NHR2
	NHR4
	V(300V)
	V(600V)
スミチューブ	F2(Z)
	F4(Z)
	B2
	B2(3X)
スミチューブ	R
	AN25
スミチューブ	K
	K2
スミチューブ	KH200(TW)
スミチューブ	KH230(TW)
スミチューブ	FE3
スミチューブ	O2C
	W3C
スミチューブ	O2B2
	W3F2
	W3B2
	W3B2(4X)
	SA3
	SA3 CAP
	SUMIMELT S
スミチューブ	SA5
	SA4

IRRAX®TUBE/TAPE イラックスチューブ/テープ製品	
イラックスチューブ	A
	B
	F2
	NHR
	V2
	ER2
	FR25
	FE2
	VZL
IRRAX®SLEEVE イラックススリーブ製品	
イラックススリーブ	SCM2
	SBI 300/350
	SNHM

Processing tool 複合品	
スミシール	
Processing equipment 収縮加工器具	
ヒートガン	

SUMITUBE®W3C

スミチューブW3C

段差の大きい被覆物体の防水に効果的な接着剤付き熱収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



基本特性

- 材質／外層: 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度／115℃以上
- 収縮率／内径収縮率 60%以上
長さ変化率 -15%以上
- 連続使用可能温度／-55 ~ 105℃

特長

- 金属、ポリオレフィン、PVCに対し接着性を有し、防水加工が可能
- 段差の大きい被覆物体の防水加工に効果的
- 柔軟
- 接着剤の厚みが、スミチューブO2Cより厚肉
- 透明品あり

適用規格

住友電工ファインポリマー仕様 (仕様書番号R4-2081)

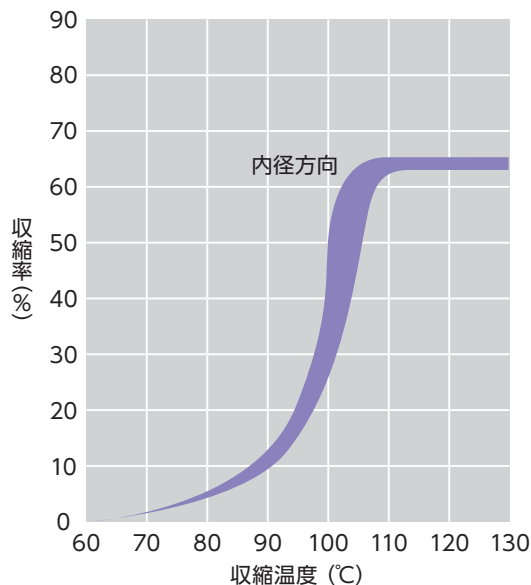
用途

- 段差の大きい電子部品の防水
 - 電線分岐部の処理
 - 電線接着部の絶縁保護
- 注) 使用条件に合わせて防水特性等を確認の上、ご使用ください。

色

- 黒、透明

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2 (老化前)	10.4MPa以上	13.9MPa
	引張強さ*2 (老化後)	136℃×7日、7.3MPa以上	12.9MPa
	伸び (老化前)	200%以上	562%
	伸び (老化後)	136℃×7日、100%以上	500%
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	$1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上	$1.6 \times 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
化学的特性	銅腐食性	121℃×16時間、腐食なし	合格
	燃焼性	非難燃	—

*1:保証値ではありません *2:引張強さは、外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (inch)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)
	内径 (最小値)	肉厚* (参考値)	内径 (最大値)	肉厚* (参考値)	内層肉厚 (参考値)	
1/8	3.20	0.35	0.60	0.95	0.35	1.22
3/16	4.80	0.45	1.50	1.10	0.60	1.22
1/4	6.4	0.45	2.00	1.20	0.65	1.22
3/8	9.5	0.50	3.00	1.30	0.65	1.22
1/2	12.7	0.55	4.00	1.40	0.75	1.22
3/4	19.1	0.65	8.0	1.60	0.80	1.22
1	25.4	0.75	10.2	1.90	0.80	1.22

*内層肉厚を含む