

# SUMITUBE® AN25

## スミチューブAN25

SAE規格品 耐熱性・耐油性・耐薬品性に優れる、柔軟難燃熱収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



### 基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質難燃エラストマー樹脂
- 収縮温度 / 170°C以上
- 収縮率 / 内径収縮率 50%以上  
長さ変化率 -10%~3%
- 連続使用可能温度 / -75 ~ 150°C

### 特長

- VG/SAE規格品
- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)
- 高柔軟
- 耐油性・耐薬品性に優れている

### 適用規格

- VG95343-5 TypeD
- SAE-AS23053/16

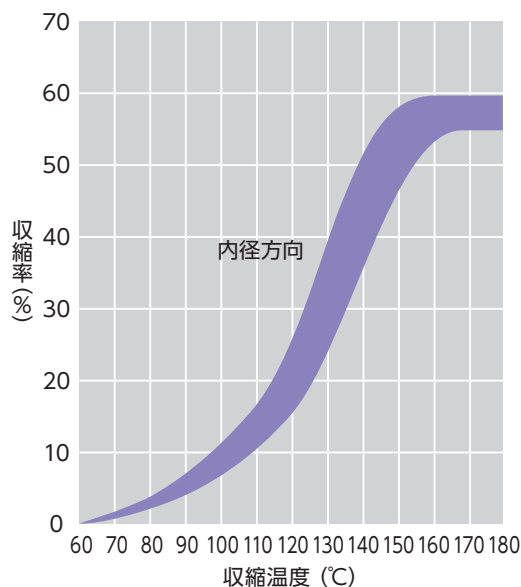
### 用途

- 航空、自動車のハーネス保護

### 色

- 黒

### 収縮特性



### 特性 [ VG95343-5 TypeD ]

| 特性    | 項目          | 特性値                    | 代表値*      |
|-------|-------------|------------------------|-----------|
| 機械的特性 | 引張強さ (老化前)  | 12MPa以上                | 22MPa     |
|       | 引張強さ (老化後)  | 160°C×4時間、10MPa以上      | 13MPa     |
|       | 引張強さ (熱衝撃後) | 215°C×4時間、8MPa以上       | 11MPa     |
|       | 伸び (老化前)    | 350%以上                 | 488%      |
|       | 伸び (老化後)    | 160°C×168時間、200%以上     | 364%      |
|       | 伸び (熱衝撃後)   | 215°C×4時間、200%以上       | 403%      |
| 電気的特性 | 絶縁破壊電圧      | 8kV/mm以上               | 15.4kV/mm |
| 化学的特性 | 燃焼性         | VG 95343-2 Procedure A | 合格        |

\*保証値ではありません

### サイズ

| 呼称サイズ (inch) | 収縮前サイズ (mm) |          | 収縮後サイズ (mm) |           | 単長 (最小値) (m) |
|--------------|-------------|----------|-------------|-----------|--------------|
|              | 内径 (最小値)    | 肉厚 (参考値) | 内径 (最大値)    | 肉厚**      |              |
| 1/4          | 6.40        | 0.45     | 3.20        | 0.90±0.20 | 60           |
| 3/8          | 9.5         | 0.55     | 4.80        | 1.00±0.20 | 60           |
| 1/2          | 12.7        | 0.60     | 6.4         | 1.20±0.30 | 60           |
| 3/4          | 19.0        | 0.70     | 9.5         | 1.45±0.35 | 30           |
| 1            | 25.4        | 0.90     | 12.7        | 1.80±0.45 | 30           |
| 1-1/2        | 38.0        | 1.20     | 19.0        | 2.40±0.50 | 30           |
| 2            | 51.0        | 1.30     | 25.4        | 2.80±0.50 | 30           |

\*\*収縮後肉厚(Smin and Smax)の算出方法は以下の通りです。

$$S_{min} [mm] = \frac{S'_{min} \times d_1}{d_{1max}}$$

$$S_{max} [mm] = \frac{S'_{max} \times d_1}{d_{1max}}$$

S'min : 収縮後肉厚の最小値。実測値。  
 S'max : 収縮後肉厚の最大値。実測値。  
 d1 : 収縮後内径の最大値。実測値。  
 d1max : 収縮後内径の最大値。VG95343-5に従う。

### IRRAX®TUBE/TAPE

イラックスチューブ/テープ製品

|      |
|------|
| A    |
| B    |
| F2   |
| NHR  |
| V2   |
| ER2  |
| FR25 |
| FE2  |
| VZL  |

### IRRAX®SLEEVE

イラックススリーブ製品

|             |
|-------------|
| SCM2        |
| SBI 300/350 |
| SNHM        |

### Processing tool

|       |
|-------|
| 複合品   |
| スミシール |

### Processing equipment

|        |
|--------|
| 収縮加工器具 |
| ヒートガン  |