

SUMISHRINKER (SS001)

线束接头部的套管热缩加工机

本产品是把带胶热缩管在线束接头部进行热收缩的收缩加工机。

基本特性

- 基于皮带运输的连续线束接头收缩加工
- 通过温度, 速度管理进行高可靠性的防水处理
- 在设定温度范围以外皮带能够翻转的防失误机制

- 基于上下陶瓷加热器的稳定的温度管理
- 全长 1 m 的桌面尺寸

规格

项目	内容
电源	单相 AC 200V 50/60 Hz
消耗电力	2.0kW
加热器部	远红外线陶瓷器面加热器 200V 1kW×2 (上下部)
温度控制	通过加热器的 K 热电偶可 PID 控制
温度范围	推荐设定温度 550°C
搬送作业方法	利用 2 条传送带进行搬运作业 传送带间隔 170mm
传送带传输速度	0.3 ~ 3.0m/ 分钟
适用套管尺寸	内径 20mm 以下
适用套管长度	80mm 以下
重量	40kg
尺寸	202 (W) × 980 (L) × 670 (H) mm
安全对策	断路器 (电源遮断)
	紧急停机按钮 (加热器, 传送带, 风扇的停止)
	开口检测开关 (加热器传送带的停止)

*请在作业场所预备吻合电源插头的插座。



HEATING GUN (882/883-13)

工业用热风枪

特长

- 基于热风的热缩, 干燥, 焊接, 弯曲加工等工业热风加工机
- 连续强劲加热, 实现迅速作业
- 采用了可以使用一整天的绝缘玻璃的加热器结构
- 家用吹风机3倍以上的热风温度
- 通过采用树脂机身实现轻量化

规格

项目	882	883-13
	内容	内容
电源	AC100V 50/60Hz	
消耗电力	1000W	
插头形状	平型插头	
最高温度 *1	室温 ~ 450°C (连续可变)	500°C
风速	360m/min.	1250m/min.
风量	0.2m ³ /min.	
尺寸	285 (W) × 185 (H) × 70 (D) mm	260 (W) × 190 (H) × 75 (D) mm
重量 *2	700g	750g

*1: 最高温度是在离喷嘴口 10mm 的位置测定的大概值。

*2: 编码上不含重量。



A
B
F2
F2(UL)

V2
RP3
B8
ER2
NHR
NHR4
FE2

VZL

SCM2
SBI
300/350
SCH
SNHM