

SUMITUBE® W3B2

スミチューブW3B2

SAE/UL/CSA規格品 段差の大きい被覆物体の
防水加工に効果的な接着剤付き難燃熱収縮チューブ

✓RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



基本特性

- 材質/外層: 電子線架橋軟質難燃性ポリオレフィン樹脂
内層: 熱溶融性接着剤
- 収縮温度/110℃以上
- 収縮率/内径収縮率 60%以上
長さ変化率 -15%~1%
- 連続使用可能温度/-55~125℃
(SAE-AS23053規格:-55℃~110℃)

特長

- SAE/UL/CSA規格品
- 金属、ポリオレフィン、PVCに対し接着性を有し、防水加工が可能
- 段差の大きい被覆物体の防水に効果的
- 難燃 (塩素系難燃剤、特定臭素系難燃剤 (PBDE、PBB) 不使用)
- 柔軟
- 接着剤の厚みが、スミチューブ O2B2より厚肉

適用規格

UL224

認定ファイルNo. E75077

カタログNo. SUMITUBE W3B2又は891

温度定格 125℃、電圧定格 600V

CSA C22.2 No.198.1

認定ファイルNo. LR33298、温度定格 125℃、

電圧定格 600V

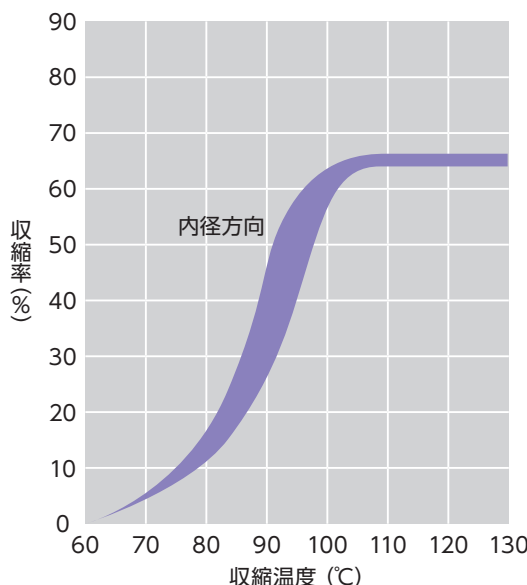
SAE-AS23053/4 Class 3

用途

- 段差の大きい電子部品の防水
- 電線分岐部の処理
- 電線接続部の絶縁保護

注) 使用条件に合わせて防水特性等の確認の上、ご使用下さい。

収縮特性



色

- 黒

特性 [SAE-AS23053/4 Class 3]

特性	項目	特性値	代表値*1
機械的特性	引張強さ*2	10.4MPa以上	14.4MPa
	伸び	250%以上	472%
	低温衝撃	-55℃×3分、クラックなし	合格
	熱衝撃	250℃×4時間、クラックなし	合格
電気的特性	絶縁耐力	11.8kV/mm以上	41.1kV/mm
	体積抵抗率	10 ¹⁴ Ω・cm以上	2.1×10 ¹⁵ Ω・cm
化学的特性	吸水率	23℃×24時間、1.0%以下	0.49%
	銅腐食性	121℃×16時間、腐食なし	合格
	色安定性	175℃×24時間、合格	合格
	耐液性	SAE-AS23053規定の液に23℃×24時間浸漬後、	
	引張強さ	6.2MPa以上	10.4MPa
	絶縁耐力	7.9kV/mm以上	38.1kV/mm
	燃焼性 (UL224)	ALL TUBING FLAME TEST合格	合格

*1:保証値ではありません *2:引張強さは、外層の断面積を使用し計算しています

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)	収縮後サイズ (mm)			単長 (最小値) (m)
	内径 (最小値)	内径 (最大値)	肉厚 *	内層肉厚 (参考値)	
3/1	3.00	1.00	1.00 ± 0.30	0.50	1.22
6/2	6.1	2.00	1.00 ± 0.30	0.50	1.22
12/4	11.9	4.10	1.80 ± 0.40	0.80	1.22
24/8	23.9	8.1	2.50 ± 0.50	1.00	1.22
40/13	39.9	13.0	2.50 ± 0.50	1.00	1.22

*:内層肉厚を含む

SUMITUBE®
スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

NHR2
スミチューブ NHR4
V(300V)
V(600V)

F2(Z)
スミチューブ F4(Z)
B2
B2(3X)

R
スミチューブ AN25

K
スミチューブ K2

スミチューブ KH200(TW)

スミチューブ KH230(TW)

スミチューブ FE3

O2C
スミチューブ W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2(4X)
スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMIMELT S
SA5
SA4

IRRAX®TUBE/TAPE
イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
イラックスチューブ NHR
V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX®SLEEVE
イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI
300/350
SNHM

Processing tool
複合品

スミシール

Processing equipment
収縮加工器具

ヒートガン