

SUMITUBE® A

スミチューブA

一般用熱収縮チューブ

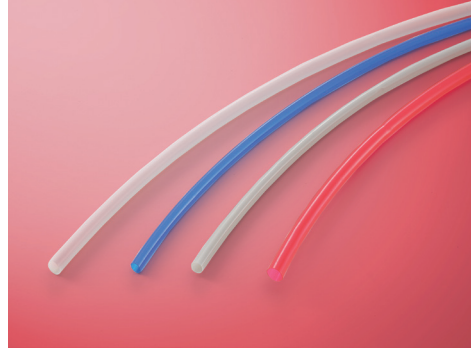
✓ RoHS10物質対応済み

防水性

難燃性

UL規格対応

SAE規格対応



SUMITUBE®
スミチューブ製品

A
C
スミチューブ A4
LA
A2

B
スミチューブ LB
B6

NHR2
スミチューブ NHR4
V(300V)
V(600V)

F2(Z)
スミチューブ F4(Z)
B2
B2(3X)

R
スミチューブ AN25

K
スミチューブ K2

スミチューブ KH200(TW)
スミチューブ KH230(TW)

スミチューブ FE3

スミチューブ O2C
W3C

O2B2
W3F2
W3B2
W3B2(4X)

スミチューブ SA3
SA3 CAP
SUMMELT S
SA5
SA4

IRRAX® TUBE/TAPE
イラックスチューブ/テープ製品

A
B
F2
NHR
イラックスチューブ V2
ER2
FR25
FE2
イラックステープ VZL

IRRAX® SLEEVE
イラックススリーブ製品

SCM2
イラックススリーブ SBI 300/350
SNHM

Processing tool
複合品

スミシール

Processing equipment
収縮加工器具

ヒートガン

基本特性

- 材質 / 電子線架橋軟質ポリオレフィン樹脂
- 収縮温度 / 115℃以上
- 収縮率 / 内径収縮率 約 40%
長さ変化率 -15%以上
- 連続使用可能温度 / -55 ~ 105℃

特長

- 耐油性・耐薬品性に優れる
- 半透明

適用規格

住友電工ファイブポリマー仕様 (仕様書番号 R4-0180)

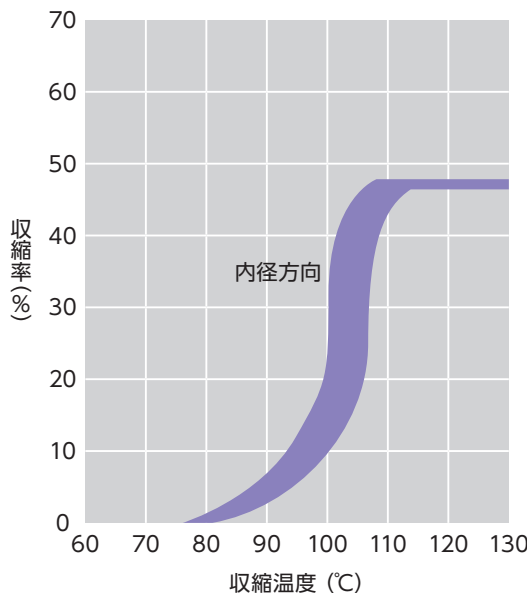
用途

- 電線端末、電線接続部の絶縁、保護、補強
- 電線の色識別、結束
- 抵抗、コンデンサ等の絶縁、保護
- 各種パイプ類の防食、電食防止

色

- 黒、茶、赤、橙、黄、緑、青、紫、灰、白、透明

収縮特性



特性

特性	項目	特性値	代表値*
機械的特性	引張強さ	10.4MPa以上	19.2MPa
	伸び	200%以上	440%
	比重	—	0.92
	硬度 (ショアーD)	—	42
電気的特性	耐電圧	AC2.5kV×60秒、破壊なし	合格
	体積抵抗率	$1.0 \times 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上	$1.6 \times 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$
化学的特性	吸水率	23℃×24時間、0.10%以下	0.09%
	燃焼性	非難燃	—

*保証値ではありません

サイズ

呼称サイズ (mm)	収縮前サイズ (mm)		収縮後サイズ (mm)		単長 (最小値) (m)	
	内径	肉厚 (参考値)	内径 (最大値)	肉厚	切断品	リール巻
1.5×0.2	2.10±0.30	0.20	0.80	0.40±0.10	1	200
2×0.2	2.60±0.30	0.20	1.30	0.40±0.10	1	200
2.5×0.2	3.10±0.30	0.20	1.50	0.40±0.10	1	200
3×0.2	3.60±0.30	0.20	1.80	0.40±0.10	1	200
3.5×0.2	4.10±0.30	0.20	2.00	0.40±0.10	1	100
4×0.2	4.60±0.30	0.20	2.30	0.40±0.10	1	100
5×0.2	5.60±0.30	0.20	2.90	0.40±0.10	1	100
6×0.25	6.5±0.3	0.25	3.50	0.50±0.10	1	100
7×0.25	7.5±0.3	0.25	4.20	0.50±0.10	1	50
8×0.25	8.5±0.3	0.25	4.70	0.50±0.10	1	50
9×0.25	9.5±0.3	0.25	5.40	0.50±0.10	1	50
10×0.25	10.5±0.4	0.25	6.00	0.50±0.10	1	50
11×0.25	11.5±0.4	0.25	7.0	0.50±0.10	1	50
12×0.3	12.4±0.4	0.30	7.6	0.60±0.10	1	50
13×0.3	13.4±0.4	0.30	8.0	0.60±0.10	1	50
14×0.3	14.4±0.4	0.30	9.0	0.60±0.10	1	50
15×0.3	15.4±0.4	0.30	10.0	0.60±0.10	1	50
16×0.3	16.4±0.4	0.30	10.5	0.60±0.10	1	50
18×0.3	18.4±0.4	0.30	11.5	0.60±0.10	1	50
20×0.3	20.4±0.4	0.30	13.0	0.60±0.10	1	50
22×0.3	22.4±0.4	0.30	14.0	0.60±0.10	1	50
25×0.3	25.5±0.5	0.30	15.0	0.60±0.10	1	50